

阀门配流水线试压机
Valve distribution line test press

一、产品介绍:

济南思明特科技有限公司研发的阀门配流水线试压机用于 DN15~50、PN100 以下钢制阀门(截止阀(普通截止阀和波纹管截止阀)——J、闸阀——Z、旋塞阀——X、止回阀——H)、泄漏率的检测温度为 15-35℃、弹性。

检测项目:

- 1 壳体(强度)试验、(高压)上密封试验、
- 2 高压密封试验——试验介质为水
- 3 低压密封试验——试验介质为压缩空气

二、阀门配流水线试压机特点

- 1、一次装夹,自动完成多项试验项目测试(充水—加压—保压—卸荷自动完成,整个过程尽量减少人工手动操作步骤);
- 2、提高检测精度,系统直接反馈产品泄露情况,并依据相关标准判断产品检测是否合格;
- 3、实现三个工位可同时进行测试工作,且互不干扰,操作方便;
- 4、基于阀门装配成线计划,需控制该设备的生产节拍(一个产品从装夹到试验结束整个过程控制在 3min 之内完成);
- 5、实现数据通讯,可直接与万龙的系统集成(实现测试参数内容的提取与检测结果的传输)。

三、试验要求

- 1、壳体(强度)试验压力/保压时间/试验结果——38℃时最大允许工作压力的 1.5 倍/保压时间 15s/不允许有可见泄露
- 2、(高压)上密封试验压力/保压时间/试验结果——38℃时最大允许工作压力的 1.1 倍/保压时间 15s/不允许有可见泄露
- 3、高压密封试验压力/保压时间/试验结果——38℃时最大允许工作压力的 1.1 倍/保压时间 15s/按密封试验的最大允许泄漏率判断
- 4、低压密封试验压力/保压时间/试验结果——0.4~0.7MPa/保压时间 15s/按密封试验的最大允许泄漏率判断
- 5、钢制止回阀—壳体(强度)试验压力/保压时间/试验结果——38℃时最大允许工作压力的 1.5 倍/保压时间 60s/不允许有可见泄露
- 6、钢制止回阀—高压密封试验压力/保压时间/试验结果——38℃时最大允许工作压力/保压时间 60s/按密封试验的最大允许泄漏率判断

参考网址: <http://www.simingte.com/fmplsxxyj.htm>