

呼吸机质量检测仪

Respirator quality tester

一、产品应用：

济南思明特科技有限公司研发的呼吸机质量检测仪集成最精确的传感器技术，采用人性化的界面设计，提供全功能的图形化分析功能，旨在为呼吸机、麻醉机、流量计、压力表类设备提供可靠和精确的测量，从而有效规避风险的发生。呼吸机质量检测仪具备双向流量、压力、温度、湿度和氧气浓度测量能力，提供成人、儿童和高频通气测量模式。

二、呼吸机质量检测仪参考参数

流量：（0.5~180）L/min

流量 MPE：±3%

压力：（-2~12）kPa

压力 MPE：±0.1kPa

潮气量：±10L

潮气量 MPE：±3%

通气频率：（1~150）次/分

通气频率 MPE：±3%

吸气压力水平：±12kPa

吸气压力水平 MPE：±0.05kPa

呼气末正压：±12kPa

呼气末正压 MPE：±0.05kPa

氧浓度：（21~100）%

氧浓度 MPE：±3%（体积分数）

具有交流/直流电源选项，可充电，现场校准可以不接电源；

重量轻，方便携带和存放

三、呼吸机质量检测仪特点

准确完成呼吸机/麻醉呼吸机双向压力、流量、容积、呼吸频率、湿度、温度、氧浓度等参数的测量。成人、小儿及高频通气检测模式，可应用于各类呼吸机、麻醉呼吸机、流量/压力仪表性能检测。

人性化的用户自定义的测量显示设定，快速进入用户所需的质控检测项目。

现场测量无需频繁开关机，显示了日常工作的便捷性，这便是交、直流两种供电方式的体现。

快速预热也是人性化设计理念，在繁忙的日常工作中，无需像同类产品那样需要等待长达
45 分钟的稳定工作状态。

测试软件提供全参数数值监测、图表式精细化分析以及趋势记录功能。

参考网址：<http://www.simingte.com/huxjzljcy.htm>